

KYC 光洋機械産業株式会社

本社／〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町2丁目3番12号

TEL.06(6268)3100(代表)

URL: <http://www.kyc.co.jp> E-MAIL: info@kyc.co.jp

MIXER LINE UP

※製品は、改良のため予行なく変更することがありますのでご了承ください。

KYC 光洋機械産業株式会社

高性能2軸ミキサ メビウス

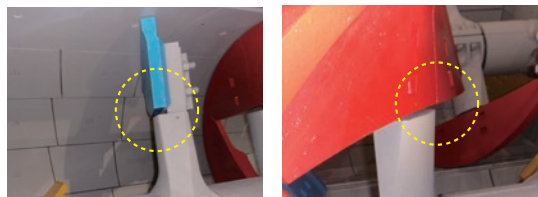
High performance twin-shaft mixer

融合の結晶!! せん断と攪拌を極めた パーフェクトミキサ誕生!

- ◎新開発の混練パドルを採用し卓越したせん断と攪拌を実現。
- ◎超高強度から硬練りまで広範囲に適用、高い生産能力を発揮。
- ◎100B/H以上の瞬発力を実現。
- ◎徹底した耐摩耗性能及び清掃時間の短縮化を追求。

付着対策

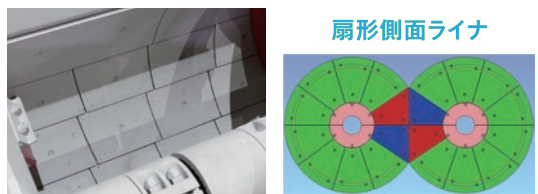
アームの配置間隔を広げ本数を削減する事により、生コンの付着要因を解消しました。



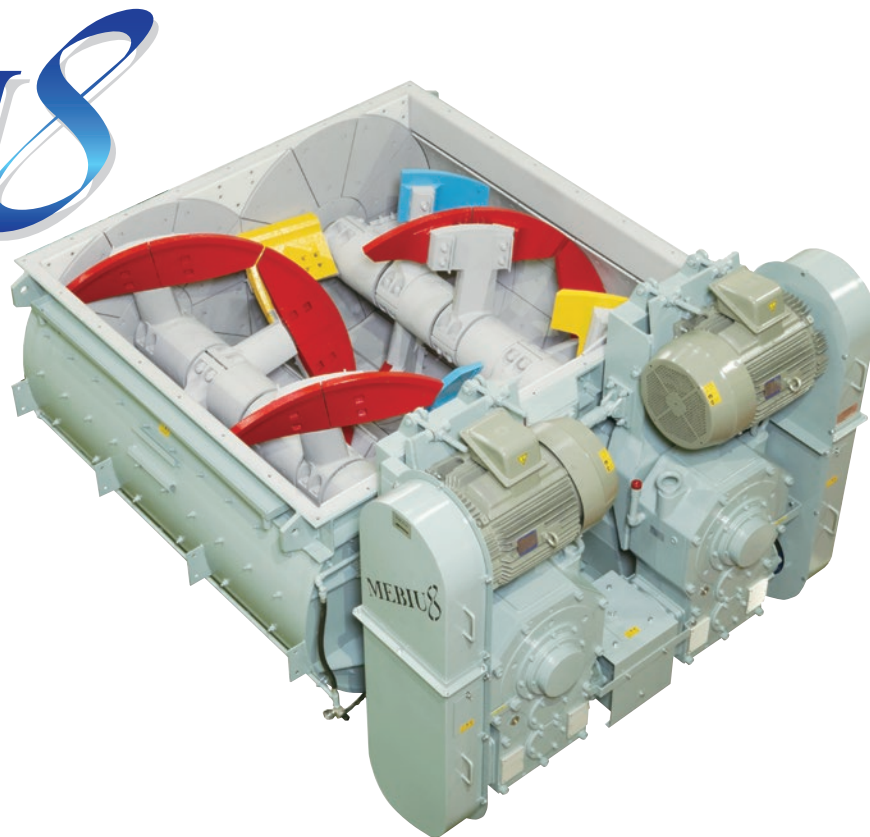
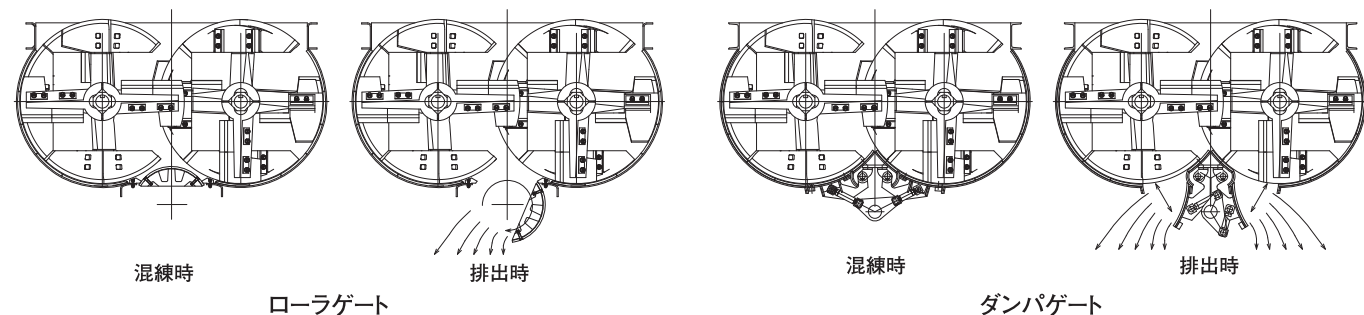
耐摩耗対策

菱形耐摩耗ライナ

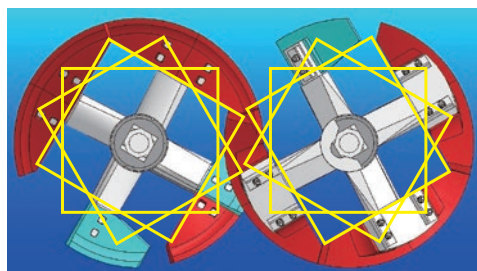
菱形耐摩耗ライナを採用する事により材料のカミコミによる偏摩耗を防ぎ、ボルトとライナの段差を少なくする事により耐久性の向上を実現しました。



ゲートの選択が可能に



連続パドル多角形化



PAT

独自開発したパドルの内周面多角形化により変則的な乱流を発生させ、材料移動・せん断・攪拌を連続的に行います。

建築普通コンクリート100B/Hをクリア!!

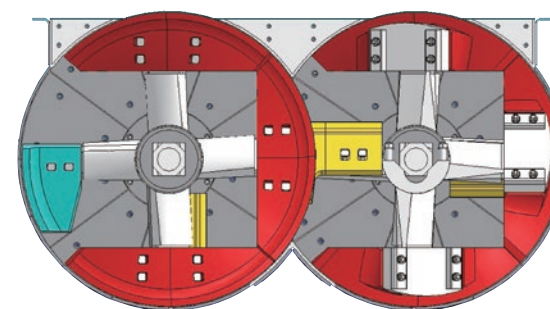
砂利・砂の混合実験にて混合性能を実証。10秒でフル混合完了!!



※MBU2800配置例

意匠登録済

アーム数
削減



- ①骨材移動性能UP
→3枚の連続パドル搭載
→大型側面パドルをダブルで搭載
- ②せん断効果をUP
→せん断パドル搭載
- ③せん断・攪拌効果UP
→連続パドル内周面多角形化
- ④流動性UP
→アーム本数削減

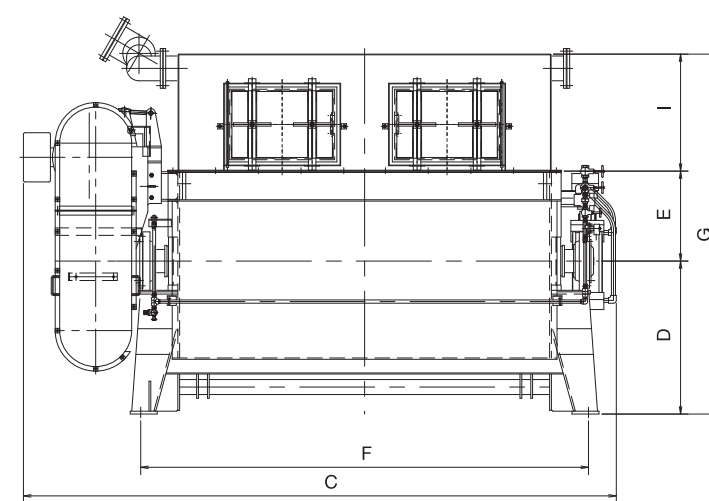
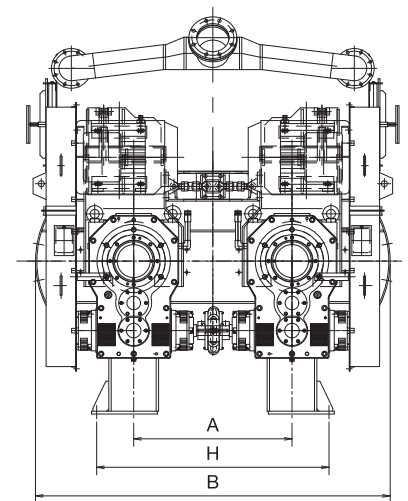
新型連続パドル



せん断パドル



大型側面ダブルパドル



仕様・外形寸法

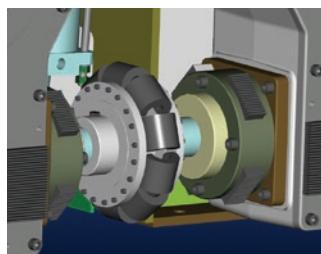
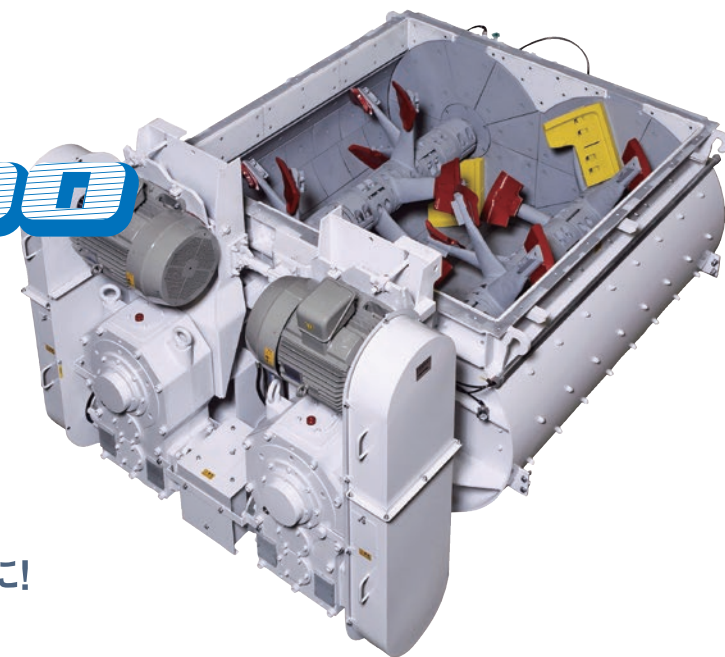
型 式	公称容量 (m³)	モータ容量 (kW)	寸 法									重量 (kg)	重量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	Dタイプ	Rタイプ
MBU 600R	0.6	22	650	1526	1993	550	450	1530	1600	—	600	—	2700
MBU1800□	1.8	30×2	900	2050	2953	900	520	2300	2080	1270	660	7900	7700
MBU2300□	2.3	37×2	900	2050	3456	900	520	2740	2080	1270	660	8850	8700
MBU2800□	2.8	45×2	1056	2366	3334	1020	600	2510	2400	1550	780	11250	11050
MBU3300□	3.3	55×2	1056	2366	3955	1020	600	2987	2400	1550	780	12650	12450
MBU5000D	5.0	90×2	1248	2802	4343	1350	750	3394	2850	1878	750	20400	—
MBU6000D	6.0	110×2	1248	2802	5143	1350	750	3918	2850	1878	750	23000	—

※ダンパゲート・ローラゲートの選択が可能です。D=ダンパゲート R=ローラゲートを型式末尾に記載
●掲載の写真は、カタログ用に撮影したものであり、また、実物とは異なる場合があります。本仕様は予告なく変更する場合がございます。

TORNADO

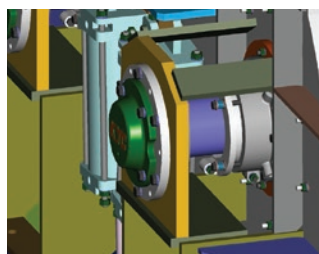
KYCの新混練方式トルネード（竜巻流動）を搭載
2軸ミキサの混練性能がさらに進化。

高流動・高強度コンクリートの混練を
トルネード（竜巻流動）が
パワフル&スピーディに!メンテナンスを簡単に!



新型カップリング

同期カップリングには新型セパレートタイプのカップリングを採用。ねじり変動や振動を低減。偏心、偏角の許容能力が一段と高く、長寿命化を図りました。メンテナンスが簡単・楽になりました。



新型軸シール

軸シールにグリースを使用しない新型エアークリーを採用。軸受や減速機の脱着無しで軸シールの交換が可能。ミキサ内のシール部もアームの脱着をせずに交換でき、メンテナンスにおける熟練技術は不要です。



ビッグサイドブレード

混練槽側面に位置する横アーム、ブレードを新しく開発。コンクリートの循環運動を大幅に向上させました。



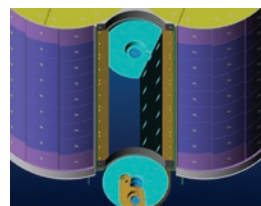
ビッグゲート

大口径の排出ゲートを搭載。コンクリートの排出時間を大幅に短縮します。



ライナ

ライナには耐摩耗特殊材を採用し、耐摩耗性能を2～4倍（当社比）に向上させました。



ビッグゲート

大口径の排出ゲートを搭載。コンクリートの排出時間を大幅に短縮します。

建築普通コンクリート100B/Hをクリア!!

高流動・高強度のコンクリート混練をトルネード（竜巻流動）が
パワフル&スピーディに!



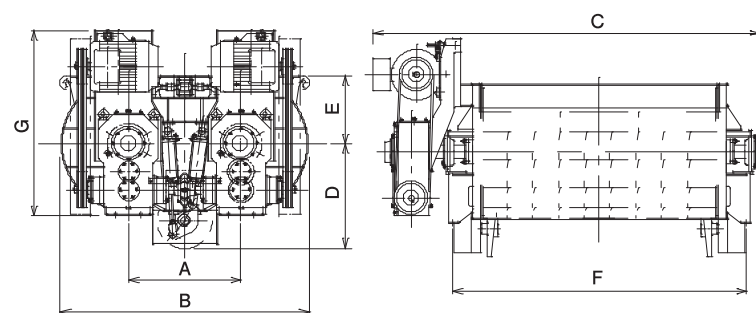
混練開始前



トルネード混練中



混練完成



仕様・外形寸法

型 式	公称容量 (m³)	モータ容量 (kW)	寸 法							重量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	
H1750	1.75	30×2	900	2042	3022	918	600	2372	1550	7200
H2250	2.25	75×1	1120	2468	3492	1042	680	2410	1800	9300
H2750	2.75	45×2	1120	2474	3423	1042	680	2670	1850	11200
H3250	3.25	55×2	1120	2474	3859	1042	680	2927	1850	11900

Continuous Mixer Twin Shaft

CF型2軸連続ミキサ

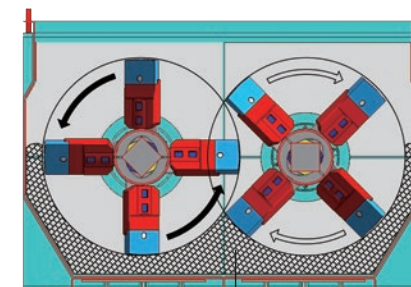
あらゆる材料の
混合、混練、分散に!

◎バッチ式に比べ、付帯設備の
コンパクト化を実現!

◎コンパクトでありながら、高い処理能力を発揮!



PAT



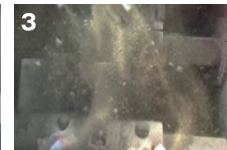
セルフライニング構造

デッド部分に材料が自然滞留する、独自のセルフライニング構造を採用しました。ライナー材が不要になりメンテナンスコストの削減に貢献します。

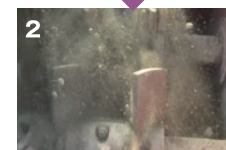
セルフライニング層



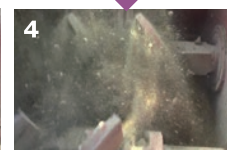
1



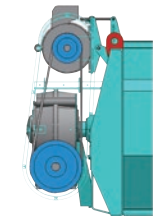
3



2

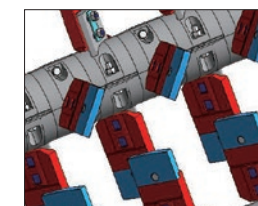


4



Vベルト駆動

動力伝達方式にVベルトを採用しました。駆動部からの騒音を低減します。

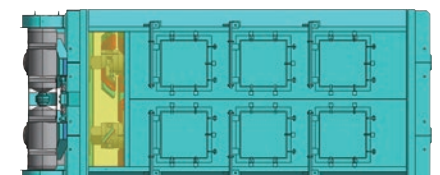


独自の可変パドル機構を採用

パドルの取付角度を変更できる可変パドル機構は材料に応じた最適な混合、混練を可能にしました。またCF300には、摩耗の激しい先端部分のみを交換出来る機構を採用しランニングコストの低減にも貢献します。

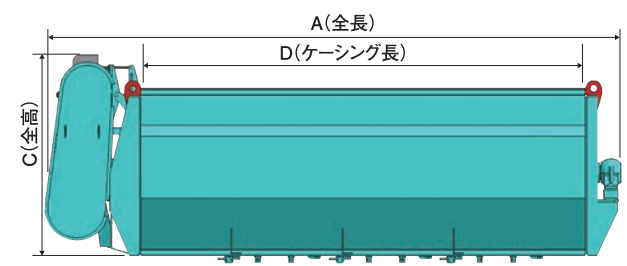
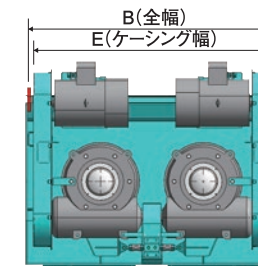
メンテナンス扉

ミキサ底面に清掃用のメンテナンス扉を設けました。セルフライニング材の排出や清掃時に威力を発揮します。



連続ミキサ使用例

- ◎軟弱土固化処理
- ◎残土改良処理
- ◎粒度調整処理
- ◎浚渫土固化処理
- ◎その他 各種混合、混練処理



※モデルはCF300です。機種により形状は異なります。

仕様・外形寸法

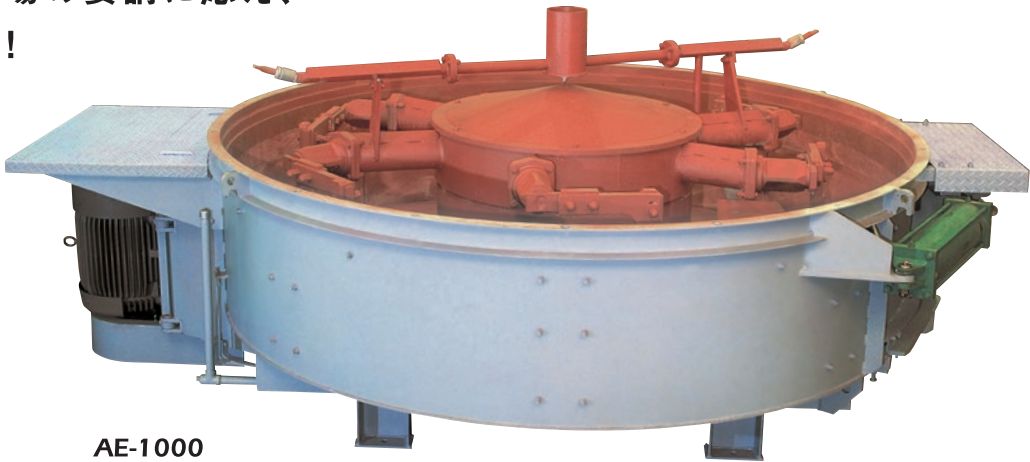
型式	動力 (kW)	能力 (T/H)	概算重量 (kg)	回転数 (50/60Hz) (min ⁻¹)	寸 法				
					A	B	C	D	E
KYC-CF20	11	10~30	970	150	3200	1250	650	2320	700
KYC-CF50	18.5~22	50~130	2600	100	4200	1250	950	2600	1050
KYC-CF150	37~45	150~350	4300	76	3700	1510	1350	2600	1500
KYC-CF150×400	37×2	150~350	5950	76	5100	1840	1350	4000	1500
KYC-CF300	(37~45)×2	350~1000	12000	49	5200	2500	1900	4000	2250

※仕様、諸元は 予告なく変更する場合があります。

イバーグ強制練りミキサ

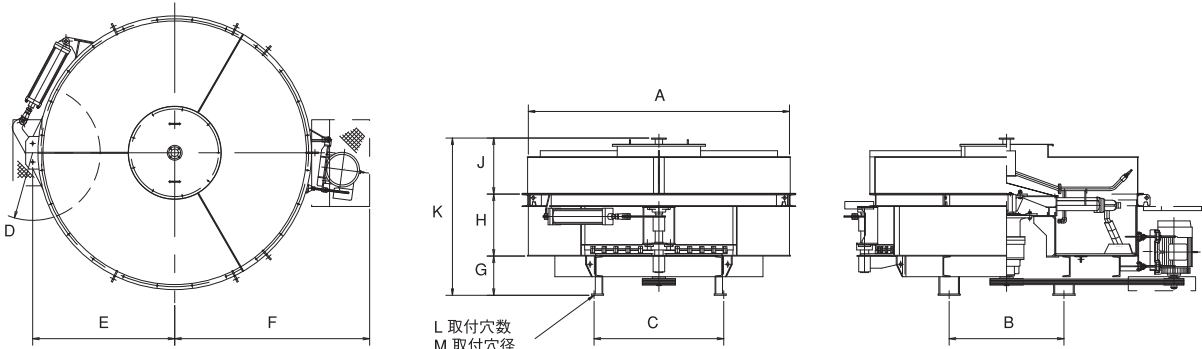
豊富な機種揃えてご要望にお応えします。

混練性能のアップとメンテナンス性向上を
同時に実現した現場の要請に応え、
パン型ミキサ登場！



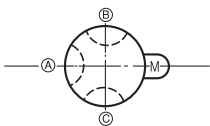
仕 様		AE500-II	AE750-II	AE1000-II	AE1500-II	AE1750-II	AE2250-II	AE3000-II
型式		AE500-II	AE750-II	AE1000-II	AE1500-II	AE1750-II	AE2250-II	AE3000-II
混練容量 (m³)		0.5	0.75	1	1.5	1.75	2.25	3
公称能力 (m³/h)		30	45	60	90	105	124	165
粗骨材粒度 (mm)		60	60	80	80	80	80	80
混練用電動機	出力 (kW)	22	30	30	37	45	55	75
	極数 (P)	4	4	4	4	4	4	4
排出ゲート開閉用空気シリンダー呼び径 (mm)		125φ×450S	125φ×450S	125φ×450S	160φ×570S	180φ×650S	180φ×700S	250φ×890S
ロータリー回転数 (min⁻¹)		37	30	30	27	23.5	21.5	19
重量 (kg)		2,450	3,300	4,050	5,100	6,500	7,800	12,200

備考：1.公称能力とは、1時間のコンクリート製造量を示す。但し、スランプ19～21cmの建築用軟練りコンクリートを連続的に混練製造する場合の公称能力を示します。
2.混練容量はスランプ値5cm以上のコンクリートを混練製造する場合の1バッチの混練容量を示します。スランプ値5cm未満の場合は上記数値の75%になります。



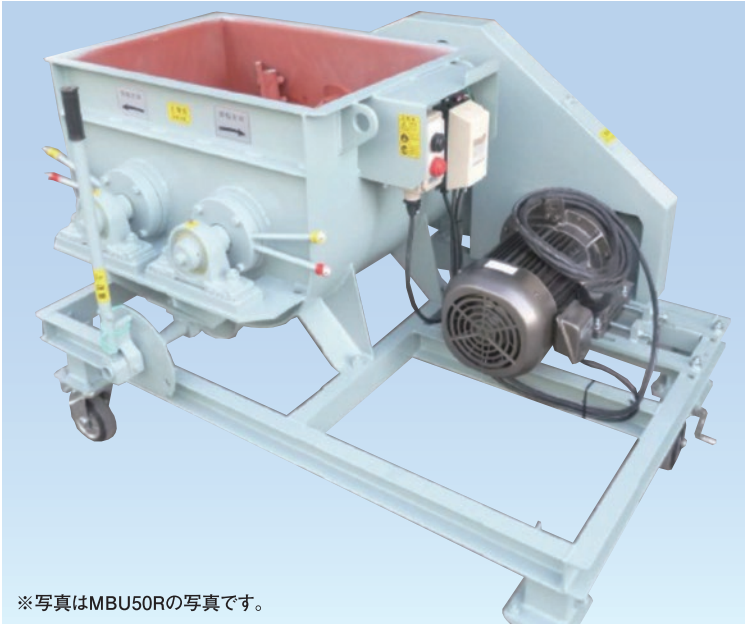
外形寸法												
機種	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
AE500-II	1,720	830	920	400	950	1,557	355	680	630	1,665	4	22
AE750-II	2,050	970	1,080	500	1,130	1,828	350	620	630	1,600	4	22
AE1000-II	2,363	1,100	1,170	600	1,290	1,948	375	700	630	1,705	4	22
AE1500-II	2,760	1,330	1,340	720	1,500	2,183	415	700	630	1,745	4	26
AE1750-II	3,132	1,390	1,570	818	1,720	2,360	475	750	680	1,905	4	26
AE2250-II	3,462	1,500	1,730	908	1,870	2,903	475	750	680	1,905	4	26
AE3000-II	4,118	1,740	1,970	1,078	2,200	3,085	620	800	680	2,100	4	35

機種	A	B	C
AE1750-II	△	△	●
AE2250-II	×	△	●
AE3000-II	●	×	×

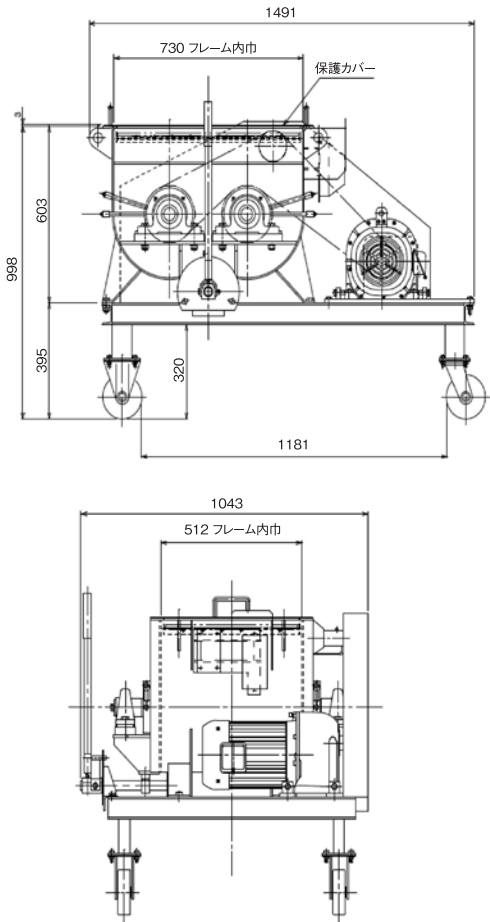
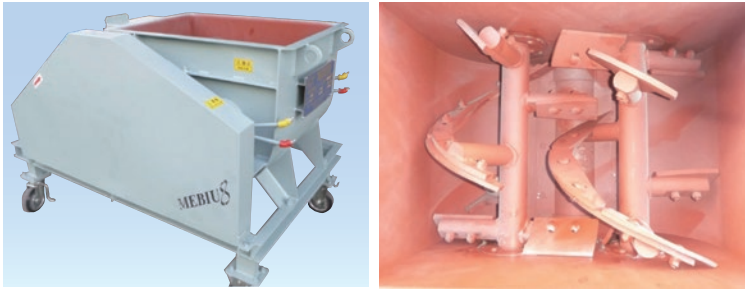


排出ゲートの位置指定
AE500-II、AE750-II、AE1000-II、AE1500-IIは
A・B・Cどの位置も指定できます。
●標準位置 △準標準位置 ×位置指定不可

MBU試験練りミキサ



※写真はMBU50Rの写真です。



試験練りミキサ主仕様

ミキサ型式	MBU50R	MBU50RV	MBU50RI
公称容量	50L		
混練容量範囲	25～50L		
混練軸回転数	43/44min ⁻¹ (50/60Hz)	16～64min ⁻¹ (50Hz) 19～76min ⁻¹ (60Hz)	13～77min ⁻¹ (50Hz) 11～66min ⁻¹ (60Hz)
所要動力	3.7kW×4p×1/20	3.7kW×4p×1/11	3.7kW×4p×1/20 (インバータ制御)
使用骨材範囲	40mm以下	40mm以下	40mm以下

※50ℓを超える試験練りミキサについてご相談に応じますので、係の者にお申し出ください。



メビウスタイプの試験練りミキサ以外にも従来型のパドル仕様の試験練りミキサも準備しております。

試験練り専用ミキサ

50Lの小型試験練りミキサMPK50をラインナップ。
お客様のご相談に応じて、当社にて試験練りを行うことも可能です。弊社の豊富なミキシング技術で、最適な条件をご提案いたします。



モルタルミキサ

- 特長**
- 単相100Vで使用できます。(KMM-3.5GT)
 - 抜群の性能にスマートなデザインをプラスしました。
 - 使い易さに重点をおいたモルタルミキサの決定版。
 - こぼれ防止用特殊ゴムカバーを標準装備。

- 用途**
- モルタル混合
 - 食料品類の混合
 - 飼料の混合
 - 化学薬品の混合



KAM-6
[塗装色はライトグリーンです]

仕 様

型 式	KMM-3.5GT	KAM-4	KAM-6	KAM-8
練り上げ量	3.5切(97ℓ)	4切(110ℓ)	6切(165ℓ)	8切(220ℓ)
ドラム径×深さ(mm)	750×330	890×400	1,000×400	1,150×450
モータ(kW×P)	0.75×4(AC100V)ギヤードモータ	1.5×4(AC三相200V)	1.5×4(AC三相200V)	2.2×4(AC三相200V)
羽根回転数(min ⁻¹)60/50Hz	40/33	30/25	30/25	25/21
概算重量(kg)	85	185	195	250

※練り上げ量はモルタル製造時の値を示します。※羽根回転数はモータ駆動時の値を示します。
※モータはオプションです。※指定以上の動力使用は減速機の破損になりますのでご注意ください。又、過負荷によるモタ焼損防止の為、モータブレーカーの取付けをおすすめします。
※大型モルタルミキサの製作も致します。(10、12、14、18切)

ミニモルタルミキサ

- 特長・用途**
- 作業後の掃除がとても簡単です。
 - 成型ドラムの採用で軽量化。
 - 寝かせて積載できるのでライトバンでOKです。

- 用途**
- モルタル・パーライト・タイル目地セメント
薄めり材料・繊維壁・インスタントセメント
しっくい等の混合に適します。

型式	KMM-2GT-B
容量	2切(60ℓ)
ドラム径×深さ	600×300m/m
構械寸法(巾×長さ×高さ)	600×750×1,000m/m
重量	60kg
動力	単相100V 550W ギヤード・モートル
羽根回転数	42回/min ⁻¹ (50Hz)
	50回/min ⁻¹ (60Hz)



KMM-2GT-B

PTM

- 特長**
- ウォーム減速機を使用していますので、運転音が静かで衝撃に強く耐久性に優れています。

仕 様

型式	PTM-8	PTM-10	PTM-12	PTM-18	PTM-36
練り上げ量	0.25	0.3	0.36	0.5	1
ドラム径×深さ(mm)	φ1140×460	φ1330×460	φ1500×460	φ1650×650	φ2000×650
所要動力(kW×P)	3.7×4	5.5×4	7.5×4	15×4	22×4
駆動	ベルト駆動ウォーム減速機	ベルト駆動ウォーム減速機	ベルト駆動ウォーム減速機	ベルト駆動ウォーム減速機	ベルト駆動ウォーム減速機
羽根回転数(min ⁻¹)	34	29	29	26	23
概算重量(kg)	400	500	650	1000	1500

※所要動力 AC三相200V



PTM

KMM-3.5GT



KMM-3.5GT(S) [ステンレス製]
※ドラム、羽根板アーム、ゲート部、
排出シュートのみステンレス

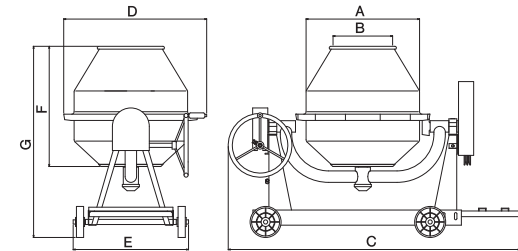
原動機
内蔵型

とても静かで操作も簡単。

- 特長・用途**
- 短時間に最良質のモルタルが得られ、材料の投入及び排出は迅速にできます。
 - 駆動部はウォーム減速機を使用していますのでとても静かです。
 - 攪拌羽根は脱着式ですから簡単に取付け取外しができ、洗浄も容易です。
 - 又、モルタルの排出はハンドル式にて容易に操作ができます。
 - モルタルの混合はもとより、育苗土の混合、各種原材料の混合に適します。

ポットミキサ

- 特長・用途**
- 練り上げ量が比較的多い場合に
使用して下さい。
ドラムギヤは鋳物を使用しています。



型式	KNP-6
ドラム練り上げ量	6切(150ℓ)
口径×ドラム径×ドラム長(mm)	550×850×820
モータ(kW×P)	2.2×4(AC三相200V)
ドラム回転数(min ⁻¹)60/50Hz	25/21
概算重量(kg)	270

※練り上げ量はコンクリート製造時の値を示します。
※ドラム回転数はモータ駆動時の値を示します。
※モータはオプションです。※ドラム、羽根等のステンレス仕様も製作可能です。
※所要動力 AC三相200V



KNP-6

型 式	A	B	C	D	E	F	G
KNP-6	850	550	1970	1035	890	820	1350

※D寸法はドラムギヤから車輪軸端までの寸法を表す。

フロントチャージミキサ

- 特長**
- パテント羽根により練りまぜ性能がよく、常に高品質のコンクリートが得られます。
 - 内張、羽根には、耐摩耗性鋼板を使用し、またハードフェーシング加工をほどこしたものもあります。
 - チェーン駆動式ですが、テンションローラが無く騒音が少ない。また、チェーンのテンションもワンタッチで行えます。
 - 給油個所が少なく、日々の保守・点検が非常に容易です。
 - ミキサの心臓ともいえるドラム軸受部は衝撃荷重にも充分耐えるよう設計されています。

仕 様

型 式	公称容量 (m ³)	サイクロ減速機 (kW×P)	ドラム回転数 (min ⁻¹)	標準練り時間 (sec)	重量 (kg)
KNFA-180	0.5	5.5×4	16.5	60	2000
KNFA-210	0.6	5.5×4	15.5	60	2300
KNFA-280	0.75	7.5×4	16	60	2850
KNFA-360	1.0	11×4	15	60	3950

※所要動力 AC三相200V

外形寸法

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
KNFA-180	1870	1990	1670	635	1900	1500	950	1175	550	650	57	153	2050	105	470	30	1110	360	19	84	289
KNFA-210	1945	2080	1765	650	1990	1580	995	1235	550	650	92	175	2145	90	500	30	1200	360	19	84	313
KNFA-280	2170	2320	1945	710	2200	1750	1105	1360	700	800	76	153	2360	100	540	35	1400	360	24	103	327
KNFA-360	2325	2500	2110	800	2380	1900	1200	1475	700	800	76	190	2535	140	590	35	1520	360	24	103	387

スミスミキサ

- 特長**
- 傾胴→止→復帰(復帰→止→傾胴)はレバーひとつで容易に出来ます。
又自動投入装置も簡単に取付けられ、重層式バッチャプラント、自動投入装置付のバッチャプラント
(ゲート式バッチャプラント)、その他のプラントにも取付けられ遠隔操作(集中操作)もできます。
 - 傾胴装置には、油圧傾胴、エアー傾胴があります。
 - ドラム、羽根、投入ホッパ等、ステンレス仕様も製作可能です。
 - ドラム仕様には耐摩耗性の内張りライナ付もあります。

仕 様

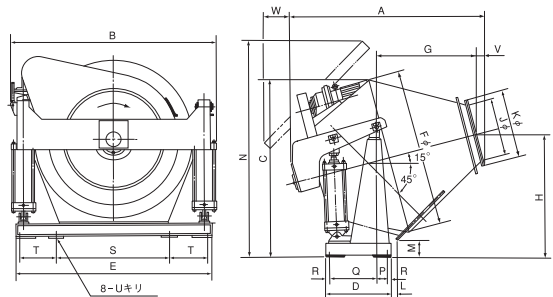
仕様/形式	KNSO-8	KNSO-12	KNSO-18	KNSO-21	KNSO-28	KNSO-36
練り上げ量(m ³)	0.22	0.33	0.5	0.58	0.78	1.0
所要動力(kW×P)	本体用	3.7×4	5.5×4	7.5×4	11×4	15×4
	油圧ユニット用	-	-	1.5×4	1.5×4	1.5×4
ドラム回転数(min ⁻¹)60/50Hz	18	16	16	16	11	11
概算重量(kg)	690	900	2000	2200	3300	3400

※ドラム回転数は標準ソプーリ使用のモータ駆動時を示す。 ※本体用モータはオプションです。
※所要動力 AC三相200V

外形寸法

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
KNSO-8	1795	1415	-	2500	800	840	1150	325	1260	440	800	1860	550
KNSO-12	1925	1525	-	2680	800	900	1250	400	1280	400	800	1890	720
KNSO-18	2205	1885	3360	2796	1220	1120	1530	500	1330	355	750	2205	565
KNSO-21	2255	1885	3360	2796	1220	1120	1530	500	1330	355	750	2205	615
KNSO-28	2560	2260	3630	3116	1350	1360	1800	550	1540	400	1000	2500	750
KNSO-36	2760	2260	3630	3116	1350	1360	1800	550	1540	400	1000	2570	850

※共通図面に付、各ミキサにより形状が異なります。 KNSO28・36のモータはミキサ直結式となります。



KNSO-12

中・大型
ミキサ

