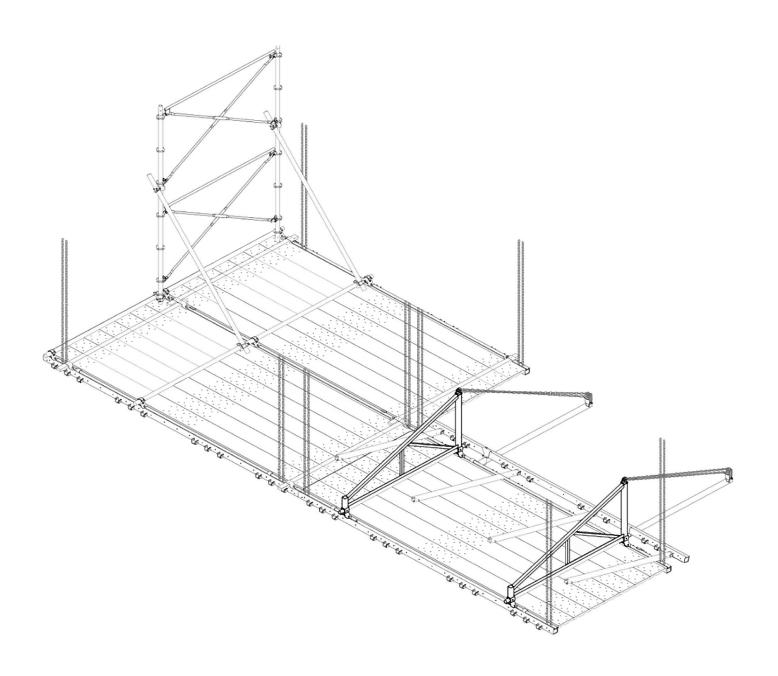
吊 り 棚 足 場



Ver.AL.

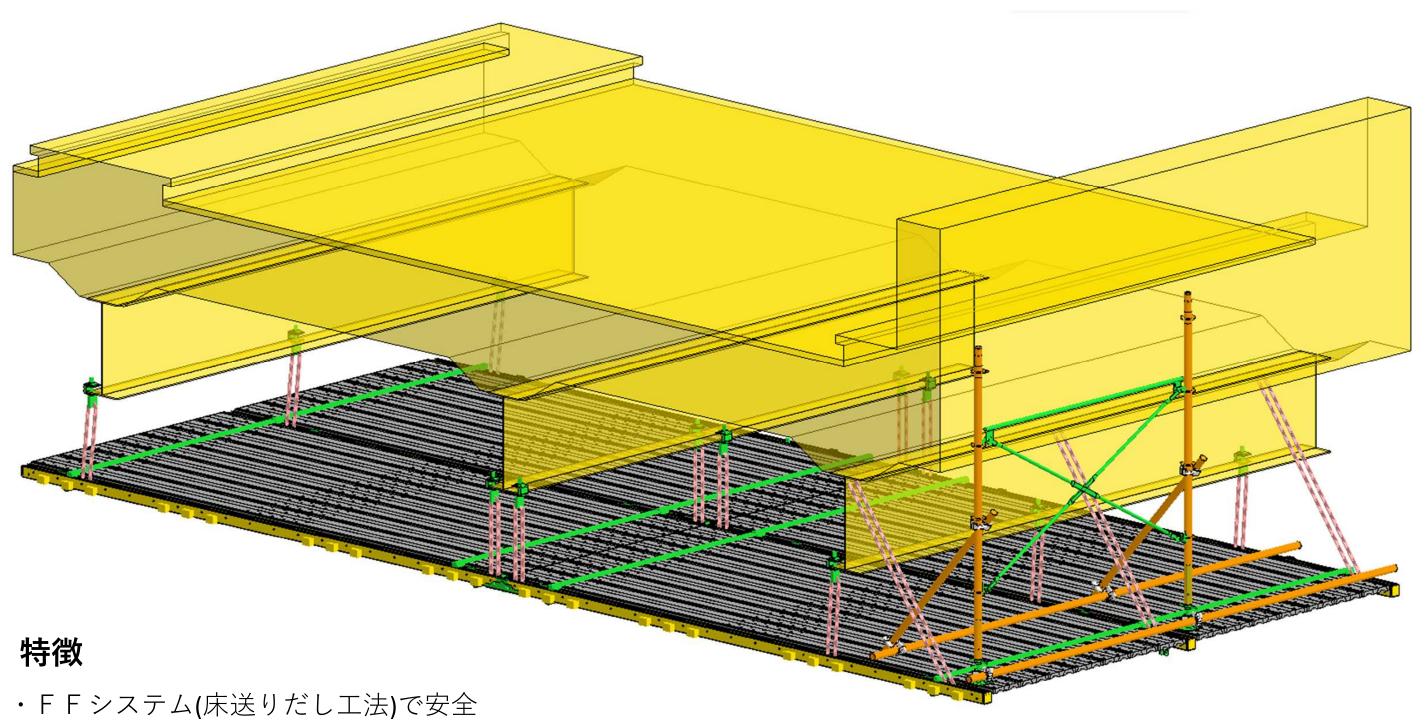
仮設工業会 承認取得



KYC光洋機械産業株式会社

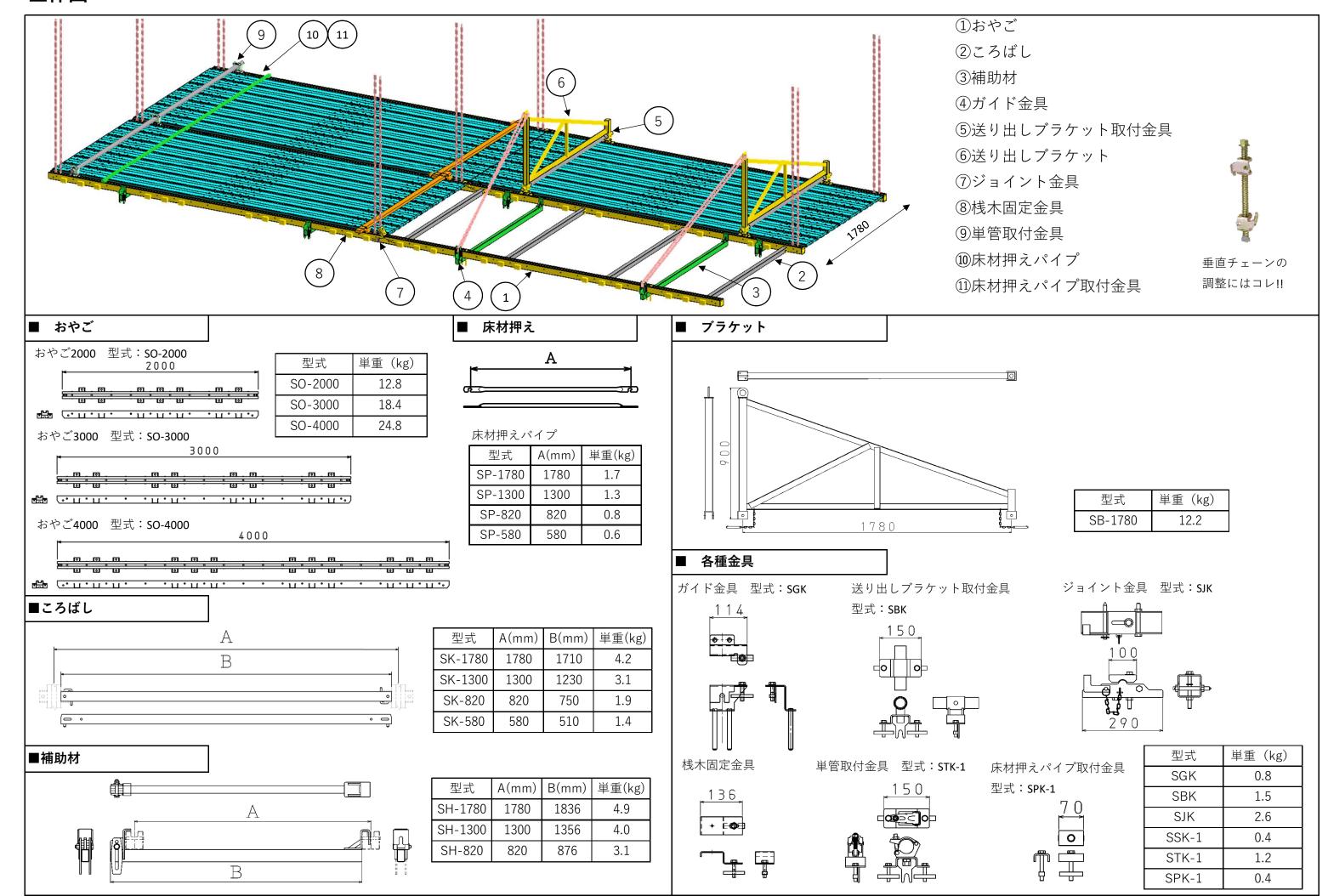
OKスワイパー イメージ図

先行床方式の吊り棚足場「OKスワイパー」



- ・チェーンピッチは最大3.8mまで可能
- ・コロバシの軽量化で負担軽減

全体図

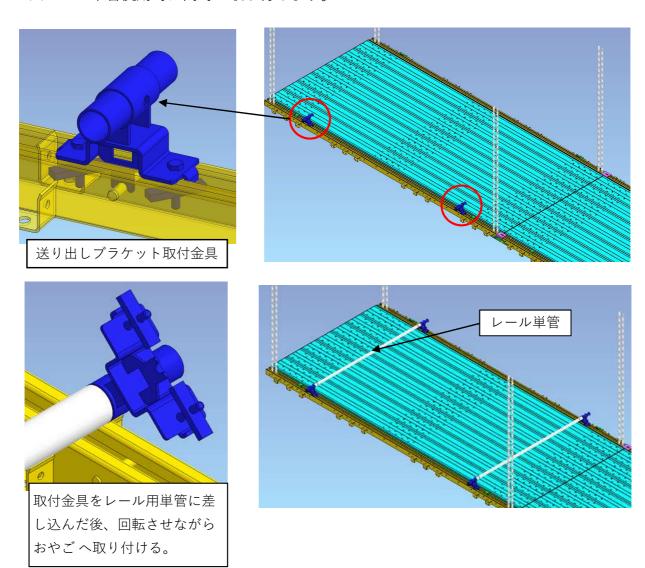


OKスワイパーFFシステム 送り出しの手順

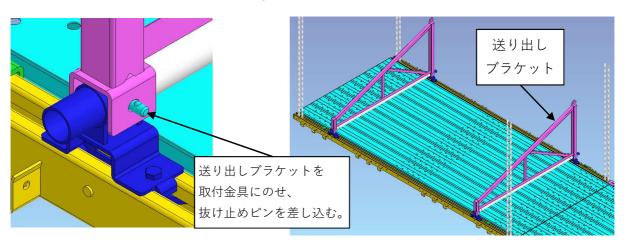
①送り出しブラケットの取付け

1.送り出しブラケット取付金具を取り付ける。

※レール単管使用時は同時に取り付けます。



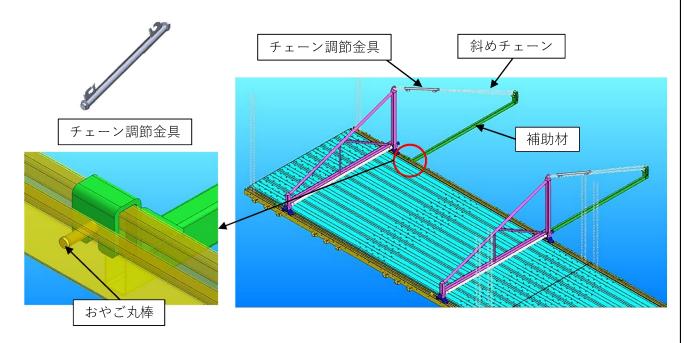
2.送り出しブラケットを取り付ける。



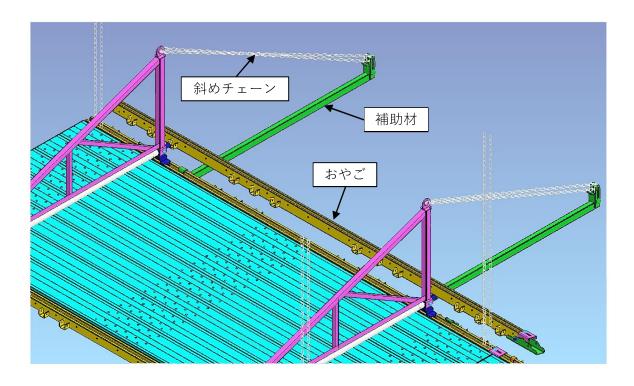
②送り出すおやごの準備

1.補助材をおやご丸棒に取り付ける。

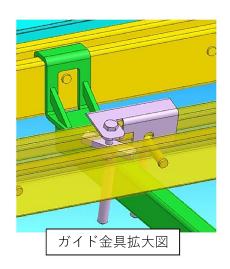
取付の際は斜めチェーンを補助材先端の丸棒へ通した後に斜めチェーンにチェーン 調節金具を取り付けます。

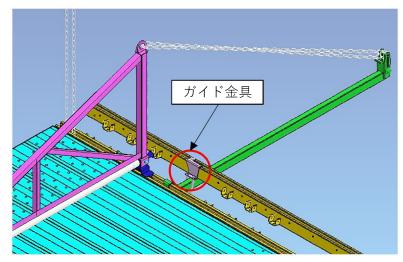


2.補助材の上におやごを載せる。

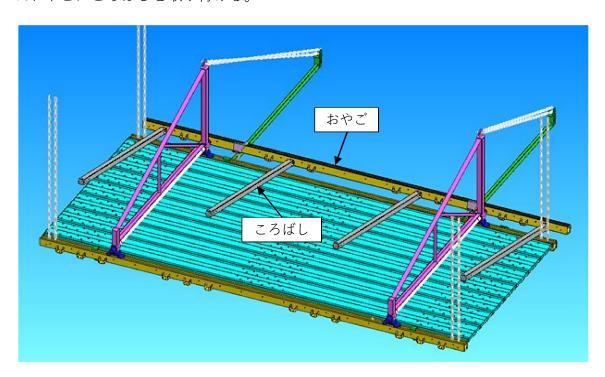


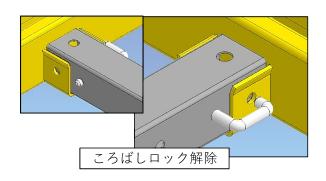
3.おやごと補助材にガイド金具を取り付ける。

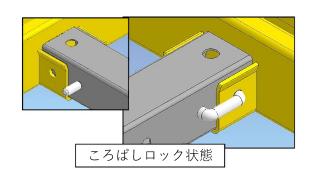




4.おやごにころばしを取り付ける。

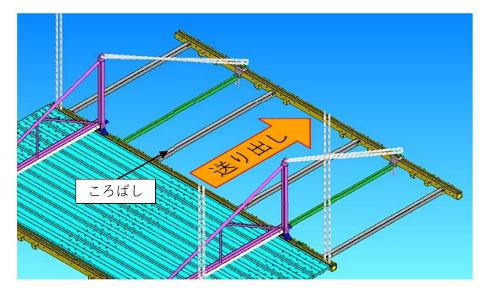


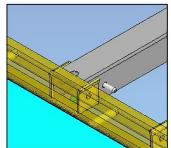




③おやごの送り出し

1.ころばしを持って、補助材の先端までおやごを送り出す。

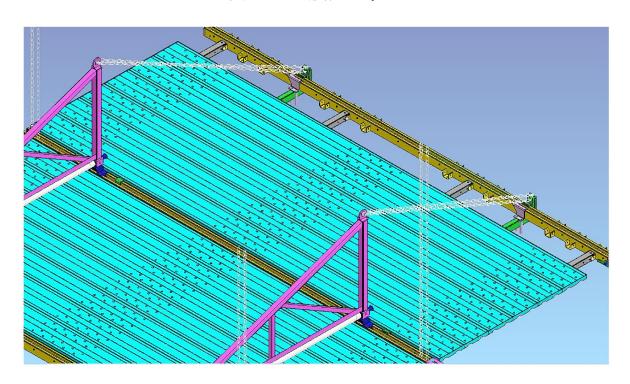




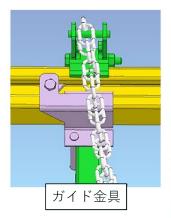
送り出し後、手元側の ころばしを足元のおや ごに取り付けます。

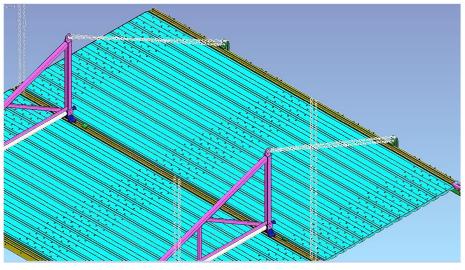
④アルミロングステージ敷設

1.アルミロングステージを1枚分残して敷設する。



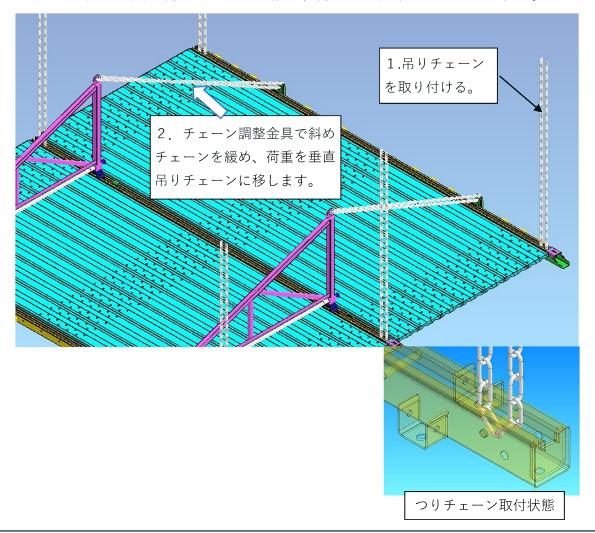
2.ガイド金具を取り外し、アルミロングステージの最後の1枚を敷く。





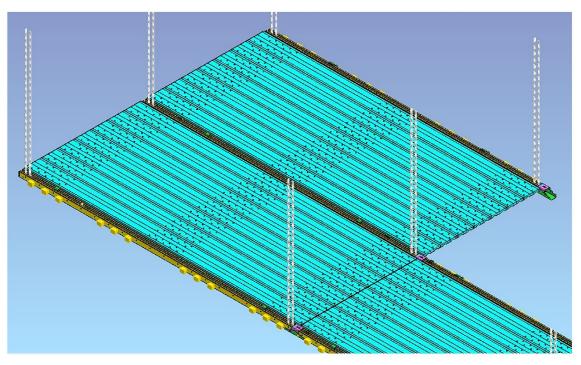
⑤垂直吊りチェーン取り付け

- 1.おやご 丸棒に垂直吊りチェーンを取り付ける。
- 2.チェーン調整金具で斜めチェーンを緩め、荷重を垂直吊りチェーンに移す。



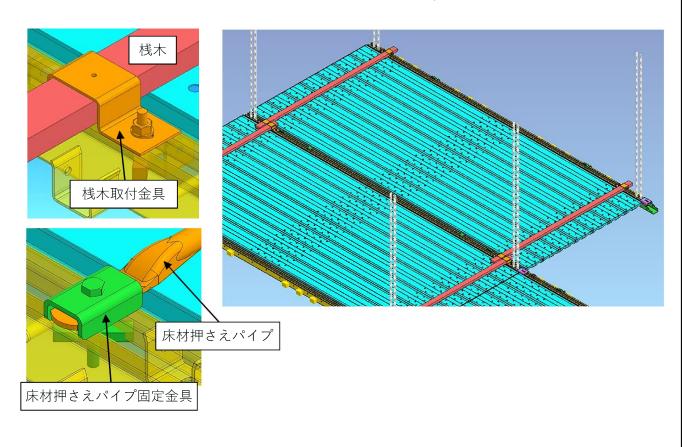
⑥送り出しブラケット撤去

・送り出しブラケット等を、取付時と逆手順にて撤去する



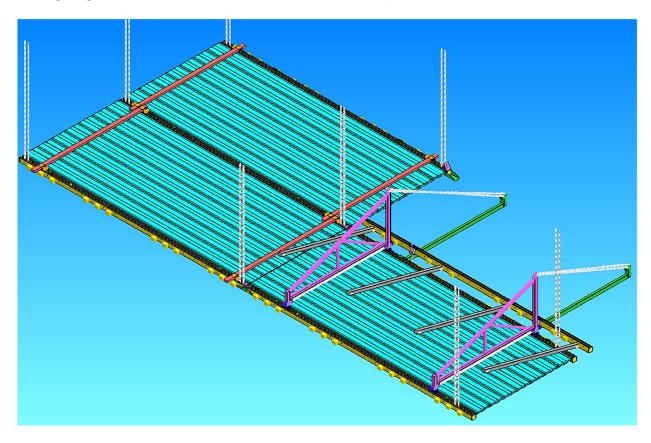
⑦床押さえ設置

・桟木・桟木取付金具又は、床材押さえパイプ・床材押さえパイプ固定金具を用い、アルミロングステージの吹き上がり防止措置を講じます。



⑦隣接スパンの組立

・①~⑥の手順を繰り返し隣接スパンを組み立てる。



仮設工事施工安全管理検査 点検表

検査日時	:	年	月	日	() am/pm	:	\sim	:	 収受	者印
元方事業者名	:									
作業所/現場名	:									
検査工区	:									
仮設安全監理者名	<u> </u>			印	資格証番号:					

仮設機材名:OKスワイパーシステム メーカー名:光洋機械産業株式会社

	点 検 事 項		点 検 内 容	良否	備考	確認
		_	床材の取付状態は計画通りか			
		2	床材の変形、損傷はないか			
1	床材	3	床材は床材押さえパイプ・固定金具、又は番線等で確実に 固定されているか			
		4	床材は隙間なく設置されているか			
		1	おやご、ころばしの設置状態は計画通りか			
2	おやご、ころばし		ころばしの連結ピンが確実にロックされているか			
		3	おやご、ころばしに変形、損傷、腐食はないか			
3	緊結材及び緊結金具	1	緊結金具(クランプ等)に損傷、腐食はないか			
		1	手すり、中桟等の取付状態は計画通りか			
		2	手すり、中桟等の脱落はないか			
4	墜落防止設備	3	手すり、中桟等は確実に固定されているか			
		4	手すりの高さは85cm以上か			
		5	中桟の高さは35cm以上50cm以下か			
		1	幅木、メッシュシート、防網等の取付は計画通りか			
		2	幅木、メッシュシート、防網等は取り外されていないか			
		3	幅木は脚柱等に確実に取付られているか			
5	幅木等(物体の落下防止措置)	4	メッシュシートは全てのハトメで緊結されているか			
		5	防網はつり綱で確実に緊結されているか			
		6	朝顔は確実に固定されているか			
		7	単管取付金具は確実に固定されているか			
		1	筋かい、控え、振れ止めの取付は計画通りか			
6	筋かい、控え、壁つなぎ等	2	筋かい、控え、振れ止めは取り外されていないか			
0	筋がい、控え、壁 フなさ 寺	3	振れ留めはクランプ等で緊結されているか			
		4	控えはクランプで緊結されているか			
		1	チェーンリンク等のつり部材、つり元金具、フックに亀裂、 変形、腐食はないか			
7	つり索等	2	つりチェーン間隔は設計通りか			
		3	つり金具はつり桁と確実に固定されているか			
		1	送り出し状態は計画通りか			
		2	送り出しブラケット・取付金具は確実に固定されているか			
8	送り出しブラケット、補助材等	3	送り出しブラケット・取付金具に変形、損傷はないか			
		4	補助材に変形、損傷、ボルトの脱落等はないか			
		5	斜めチェーン、チェーン調整金具に変形、損傷はないか			
		1	昇降階段には手すり(高さ85cm以上)及び 中桟(高さ35~50cm)が設置されているか			
9	その他	2	最大積載量の表示はされているか			
ľ	J ID		安全看板類の設置は関係者へ周知するのに適切な位置か			
		_	作業主任者の職務と氏名は掲示されているか			

悪天候 ・強風:10分間の平均風速が毎秒10m以上の風 ・暴風:瞬間風速が毎秒30mを越える風

(作業中止基準)・大雨:1回の降雨量が50mm以上の雨・大雪:1回の降雪量が25cm以上の雪

・中震:震度4の地震

注意1) ※この点検表は、工事が完了するまで保存すること。

注意2) ※事業者(下請負業者)が実施する通常時の作業前の点検は、KY用紙に記入する。

KYC光洋機械産業株式会社

本社: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町2丁目3番12号 EDGE (エッジ) 本町 7階

TEL:06 (6268) 3100 (代表) FAX:06 (6268) 3108

東京支社: 〒104-6022 東京都中央区晴海1-8-10トリトンスクエアタワーX 22階

TEL: 03 (3534) 8800 FAX: 03 (3534) 8801

大阪支社: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町2丁目3番12号 EDGE (エッジ) 本町 6階

TEL: 06 (6266) 8801 FAX: 06 (6266) 8815

URL: https://www.kyc.co.jp/

