

KYC 防錆プライマ

CCP-117

錆を活かす

もう、**錆**を落とさなくてもいいのです。

「錆を活かす」という、逆転の発想から生まれた防錆プライマ「CCP-117」は錆の上から塗ることが出来る防錆剤です。多大な労力と経費が必要な下地処理(ケレン)を軽減して強力な防錆効果を発揮する「CCP-117」は21世紀のメンテナンス塗装に革命をもたらします。



化学工場



放送局鉄塔



発電所鉄塔



自動車部品

沿岸部や化学品工場の高耐食が必要な箇所、及び屋上設備や離島などメンテナンス期間を延ばしたい箇所で採用されています！



食品工場



新聞社屋上タンク

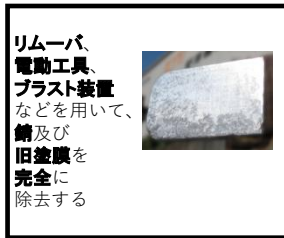
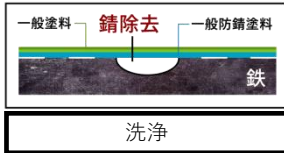


離島放送局鉄塔

KYC 光洋機械産業株式会社

一般の1種ケレン工程

錆を完全に除去する。

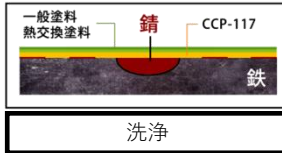


塗装

多大な労力・コスト
時間が必要

CCP-117の3種ケレン工程

浮き錆を除去する程度。



塗装

省エネ・省コスト
環境貢献の実現

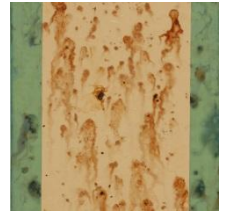
省力化!

キャス試験結果

キャス試験：264時間後
材料：磨き鋼板
防錆剤：CCP-117
中上塗り：熱交換塗料



キャス試験：120時間後
材料：磨き鋼板
防錆剤：市販防錆塗料
中上塗り：市販一般塗料



キャス試験：264時間後
材料：溶融亜鉛メッキ鋼板
(350g/m²)
防錆剤：CCP-117
中上塗り：熱交換塗料



キャス試験：264時間後
材料：溶融亜鉛メッキ鋼板
(350g/m²)
防錆剤：なし
中上塗り：なし



ケレン参考写真

以下の写真は、一例を示しています



ケレン前



3種ケレン



2種ケレン



1種ケレン

防錆能力確保の為、ケレン:3種以上、塗布量:150g/m²以上を厳守願います。
本製品はプライマですので上塗りが必要です。

鉄部等を再塗装する場合、大切なのは錆や劣化した旧塗膜の除去（ケレン作業）です。

錆及び旧塗膜の浮きや剥がれを除去せずに、高価な錆び止めや鉄部用塗料を塗布しても高耐久性は期待できません。

しかし、錆や旧塗膜を完全に除去する1種ケレンは、ショットブラスト・サンドブラスト・はく離等の高度な技術と多大な労力、費用がかかってしまいます。

「CCP-117」は、この大変なケレン作業の軽減化を可能にしました。

浮き錆を除去する程度の3種ケレン作業でも、強力な防錆効果を発揮します。

CCP-117の特長

- ① 酸素、水分の透過度が低い塗膜
- ② 耐塩水、耐油性、耐薬品性に優れた塗膜
- ③ 素材の曲げに追従する柔軟性に富んだ塗膜
- ④ 錆に浸透しやすい低粘度タイプ

性状

	主剤	硬化剤
外観	淡黄褐色溶液	透明溶液
主成分	特殊変性エポキシ樹脂	ウレタンプレポリマー
粘度	300mPa.s以下/20℃	300mPa.s以下/20℃
比重	0.97	1.09
配合比(重量比)	主剤：硬化剤 = 3 : 1	
混合物の粘度	300mPa.s以下/20℃	
混合物の比重	0.99	

KYC 光洋機械産業株式会社

URL: <https://www.kyc.co.jp> E-mail: info@kyc.co.jp

202608_KYC

本社 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町4-1-3 大阪御堂筋ビル12F

TEL 06 (6268) 3190

東京支社 TEL 03 (3534) 8800

広島支店 TEL 082 (295) 1106

仙台営業所 TEL 022 (388) 7666

大阪支社 TEL 06 (6266) 8801

福岡支店 TEL 092 (612) 6250

沖縄営業所 TEL 098 (875) 5191

名古屋支店 TEL 052 (486) 1321

札幌営業所 TEL 011 (764) 9691

高松出張所 TEL 087 (868) 5700

製造元：アルバー工業株式会社