

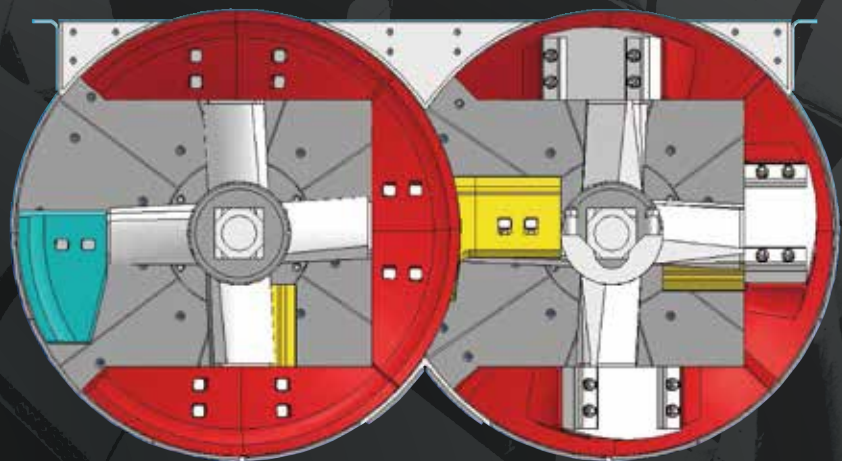
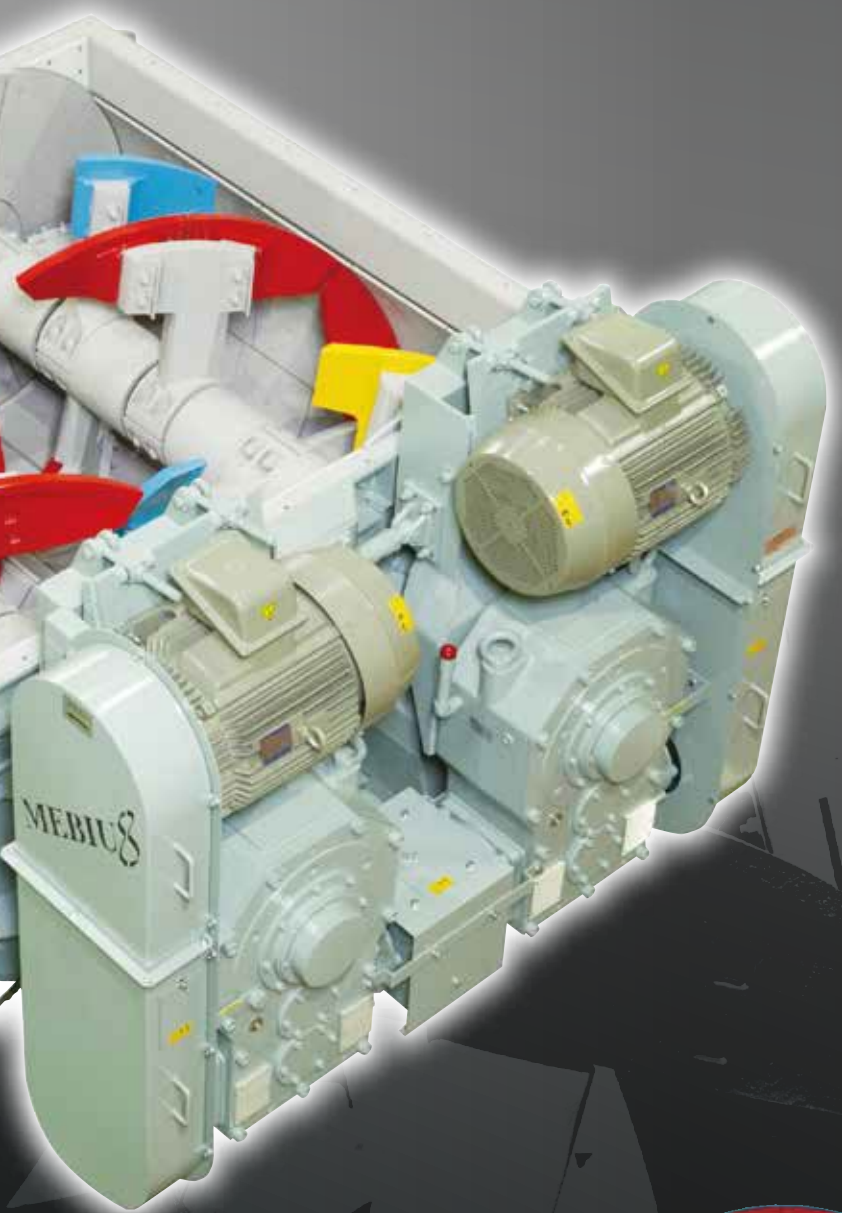
新型連続パドル



せん断パドル



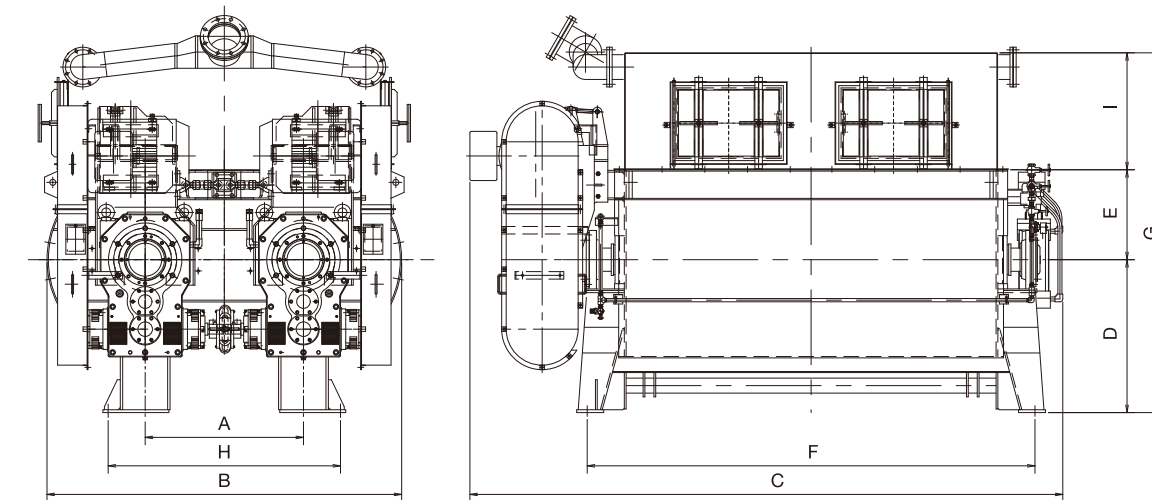
大型側面ダブルパドル



高性能2軸ミキサ メビウス  
**MEBIUS**  
High performance twin-shaft mixer



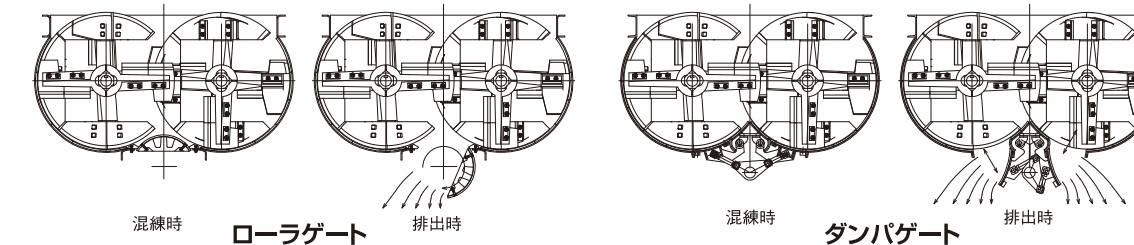
二軸ミキサ寸法表



型 式	公称容量 (m <sup>3</sup> )	モータ容量 (kW)	寸 法								重量 (kg)		
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	Dタイプ	Rタイプ
MBU 600R	0.6	22	650	1526	1993	550	450	1530	1600	—	600	—	2700
MBU1800□	1.8	30×2	900	2050	2953	900	520	2300	2080	1270	660	7900	7700
MBU2300□	2.3	37×2	900	2050	3456	900	520	2740	2080	1270	660	8850	8700
MBU2800□	2.8	45×2	1056	2366	3334	1020	600	2510	2400	1550	780	11250	11050
MBU3300□	3.3	55×2	1056	2366	3955	1020	600	2987	2400	1550	780	12650	12450
MBU5000D	5.0	90×2	1248	2802	4343	1350	750	3394	2850	1878	750	20400	—
MBU6000D	6.0	110×2	1248	2802	5143	1350	750	3918	2850	1878	750	23000	—

※ダンパゲート・ローラゲートの選択が可能です。D=ダンパゲート R=ローラゲートを型式末尾に記載  
●掲載の写真は、カタログ用に撮影したものであり、また、実物とは異なる場合があります。本仕様は予告なく変更する場合がございます。

ゲートの選択が可能に



固まる前に毎回洗浄!信頼の洗浄効果!  
ミキサ毎バッチ洗浄装置

ミキサバンカパー内に配置された回転ノズルは、計量水の一部を高圧ポンプにて吐出し、自転・公転しながら全方向に洗浄水を噴出します。固まる前に毎バッチ洗浄する画期的技術であり、洗浄作業が大幅に短縮出来ます。



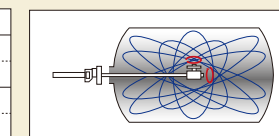
ミキサ自動洗浄システム

360°回転する3次元ノズルがミキサ内を移動するので、1サイクル12分~25分の短時間でミキサ内を全面洗浄し、抜群の洗浄効果を発揮します。また高圧水を使用し、少ない水量で効率的に洗浄するので、排水量をより低減出来ます。

■ 高圧洗浄ポンプの主な仕様

ポンプ動力	7.5kW
ポンプ圧力	14.5MPa (50Hz) 12.5MPa (60Hz)
吐 出 量	28リットル/分 (50Hz) 32リットル/分 (60Hz)

■ 3次元ノズルマルチ洗浄イメージ



**KYC 光洋機械産業株式会社**

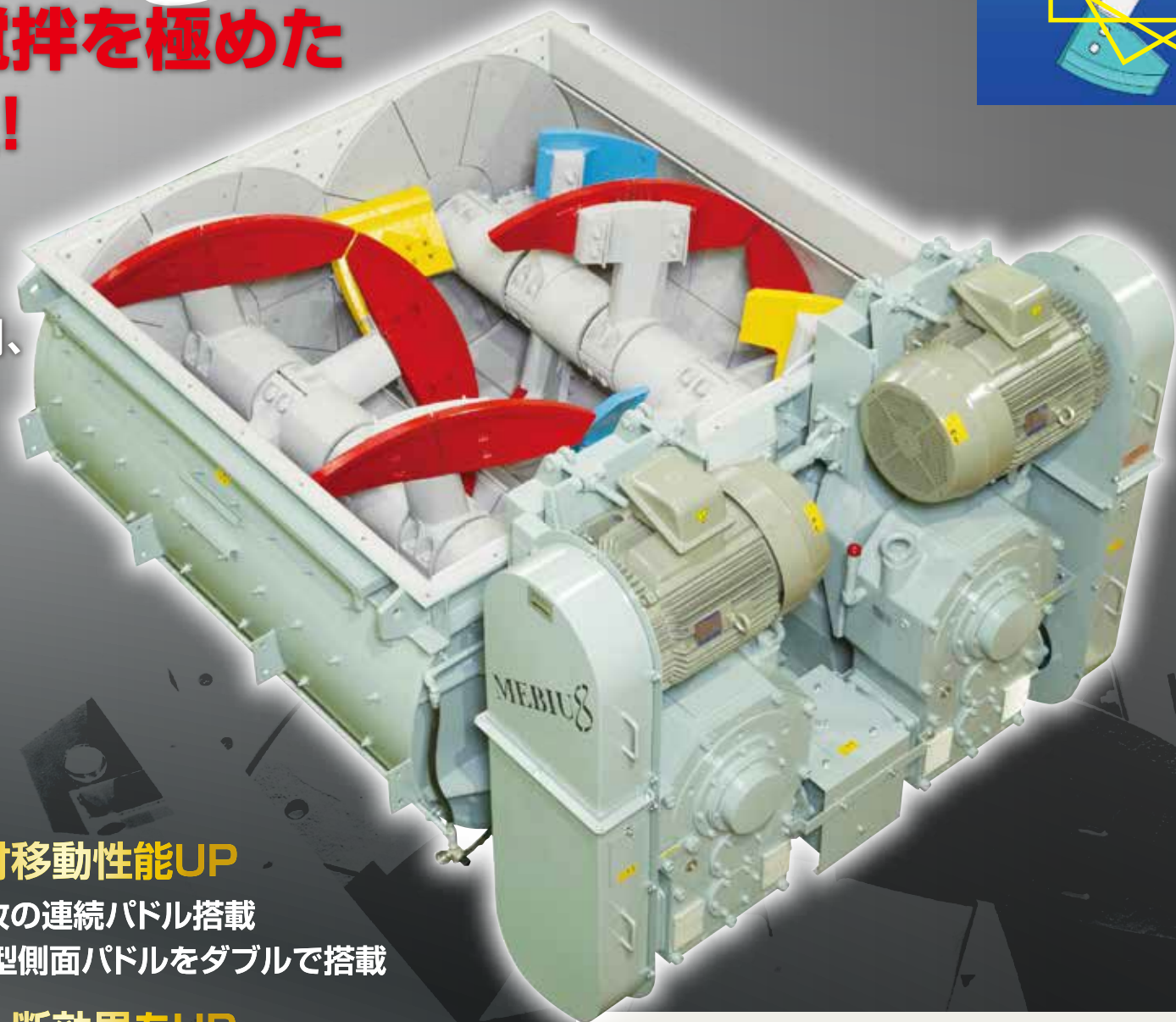
本社 / 〒541-0054 大阪市中央区南本町2丁目3番12号  
TEL.06 (6268) 3100 (代表)  
URL: <https://www.kyc.co.jp> E-MAIL: [info@kyc.co.jp](mailto:info@kyc.co.jp)

高性能2軸ミキサ      メビウス

# MEBIUS

## 融合の結晶!!せん断と攪拌を極めた パーフェクトミキサ誕生!

- ◎新開発の混練パドルを採用し  
卓越したせん断と攪拌を実現。
- ◎超高強度から硬練りまで広範囲に適用、  
高い生産能力を発揮。
- ◎100B/H以上の瞬発力を実現。
- ◎徹底した耐摩耗性能及び清掃時間の  
短縮化を追求。

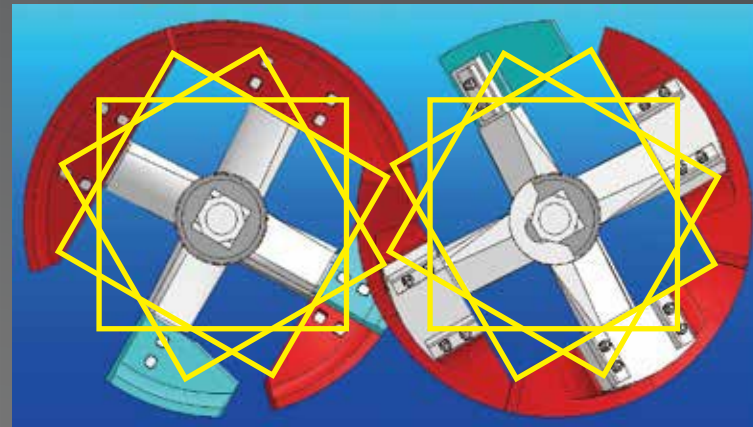


※MBU2800配置例

意匠登録済

- ①骨材移動性能UP**  
→3枚の連続パドル搭載  
→大型側面パドルをダブルで搭載
- ②せん断効果をUP**  
→せん断パドル搭載
- ③せん断・攪拌効果UP**  
→連続パドル内周面多角形化
- ④流動性UP**  
→アーム本数削減

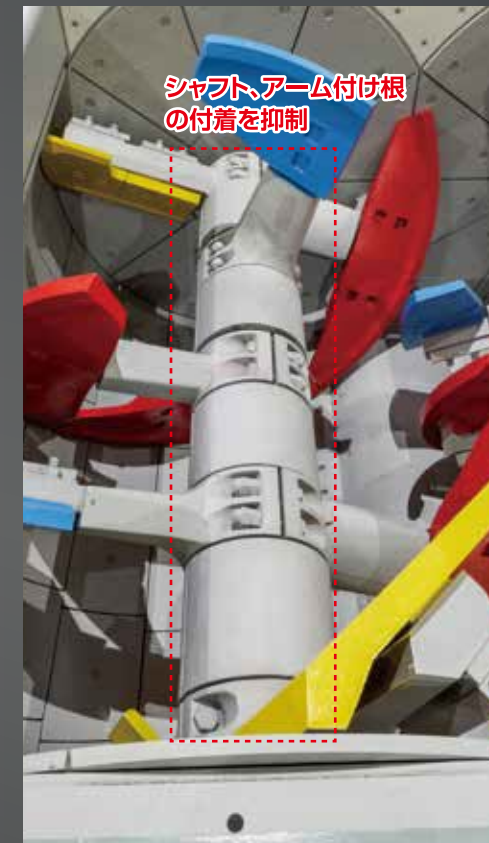
### 連続パドル多角形化



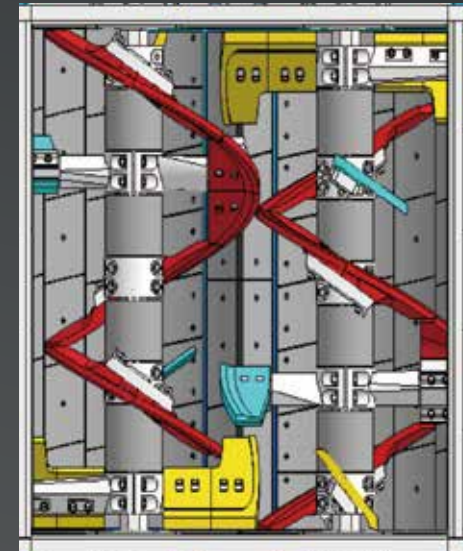
独自開発したパドルの内周面多角形化により変則的な乱流を発生させ、材料移動・せん断・攪拌を連続的に行います。

### 付着対策

アームの配置間隔を広げ本数を削減する事により、生コンの付着要因を解消しました。



シャフト、アーム付け根の付着を抑制



**アーム数削減**



パドルとアームの間をフラット形状にし付着を抑制しました



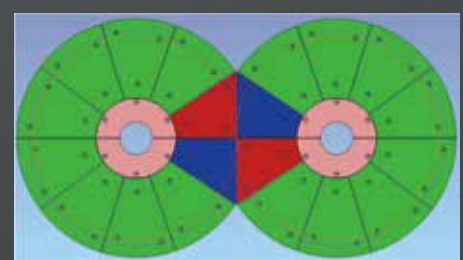
### 付着を防止するアーム形状

アームの形状を流線型に変更し付け根部分を曲面化する事により付着を抑制しました。

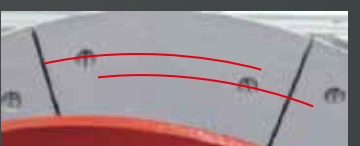
### 耐摩耗対策

#### 菱形耐摩耗ライナ

菱形耐摩耗ライナを採用する事により材料のカミコミによる偏摩耗を防ぎ、ボルトとライナの段差を少なくする事により耐久性の向上を実現しました。

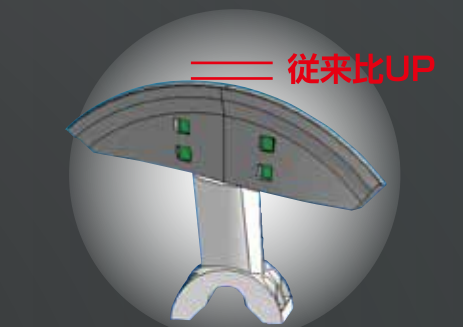


#### 扇形側面ライナ

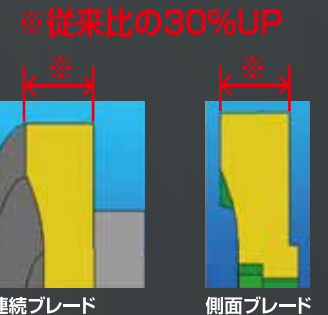


扇形状の側面ライナを採用し部品点数の削減・材質変更による耐久性をUPしました。又ボルトの取り付け位置を千鳥状に変更する事により偏摩耗を防止しました。

#### パドル



パドルの摩耗調整代を従来より長くとする事により長寿命化に貢献しました。



摩耗する先端部分の厚みを従来比30%UPし耐摩耗性をUPしました。

砂利・砂の混合実験にて混合性能を実証。10秒でフル混合完了!!



砂利・砂の混合前

5秒経過

10秒混合完了

建築普通  
コンクリート  
100B/Hを  
クリア!!